

BIOMASSE-HKW ULM II DEUTSCHLAND

ENERGY & PROCESS PIPING



Auftraggeber:

FUG Fernwärme ULM GmbH

Zeitraum:

Mai 2011 - August 2012

Leistungsumfang:

- Terminplanung für Engineering und Montage
- Verfahrenstechnische Auslegung von Funktionsgruppen
- Funktionsbeschreibung der Funktionsgruppen
- Rohrklassenerstellung
- Komplettes Engineering für BOP Rohrleitungen
- Rohrstatische Berechnung
- Unterstützungskonzept
- Fertigungsisometrien
- Supportzeichnungen
- Rohrleitungspläne
- Messstellen Pläne
- Materiallisten für Zukauf
- Messstellen und Verbraucherlisten
- Lieferung, Fertigung, Montage
- Technische Dokumentation
- Begleitende Baustellenkoordination
- Isolierung aller Rohrleitungen und Equipment
- Inbetriebnahme

Die Fernwärme Ulm GmbH (FUG) beauftragte Anfang 2011 Bilfinger mit dem Basic- und Detailengineering, der Lieferung, Fertigung und Montage inkl. Inbetriebsetzung des Wasser-Dampf-Kreislaufs.

Die Fernwärme Ulm GmbH (FUG) betreibt am Standort in Ulm mehrere Kraftwerke zur Stromerzeugung und zur Versorgung des eigenen Fernwärmenetzes mit der erforderlichen Wärme. Die derzeit bestehenden Kraftwerke wurden mit dem Projekt BioHKW ULM II um ein weiteres Biomassekraftwerk erweitert. Das neu errichtete Kraftwerk erzeugt eine Wärmemenge von 25 MW thermisch. Diese Wärmemenge kann einerseits in der 5 MW Turbine abgearbeitet werden oder mittels Umformstation in den Bestand ausgekoppelt werden.

Bilfinger erhielt den Zuschlag für den Wasser-Dampfkreislauf. Aufbauend auf einem Konzept wurden von Bilfinger Engineering alle Funktionsgruppen verfahrenstechnisch ausgelegt sowie die erforderlichen verbindenden Rohrleitungen geplant und in Betrieb gesetzt. Bilfinger übernahm die Auslegung, Lieferung und Montage des Speisewasserbehälter, Speisewasserpumpe, Speisewasser FU, Rohkondensatbehälter, HD/ND Red. Station, sowie sämtliche Armaturen und Messgeräte im Lieferumfang.

Bilfinger errichtete alle verbindenden Rohrleitungen des neuen Kraftwerkes mit den Bestandsleitungen.

Geliefert wurde unter anderem:

- 2.250 m Rohrleitungen
- 40 to Rohrleitungsmaterial

Werkstoffe:

P235GH, 1.4571, 13CrMo4-5, 16Mo3



Engineering & Maintenance

Bilfinger Industrial Services GmbH
Dieselstraße 2 · 4600 Wels · Österreich
Telefon +43 7242 406-275
andreas.eferdinger@bilfinger.com
www.bis-austria.bilfinger.com